

SW BA 622 çift iş mili işleme merkezi BA2403, ikinci el



manufacturer : SW

Product number:
BA2403

Description

İşleme merkezi	Yatay
Üretici	SW
Model	BA 622
Üretim yılı	2018
Çalışma saati	57842 saat
dönme saati	21.636 saat

Teknik veriler

- Kontrol sistemi: Siemens 840 D SL
- 2 bağımsız Z eksenli versiyon

375 Nm (2x) gücünde HSK 100 iş mili

- Hareket aralığı (çalışma alanı): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Takım magazini: 96 (2x48)
- Motorlu iş mili! AC asenkron teknolojisi
- yıldız-üçgen bağlantılı
- Hız aralığı 1 • 10.000 dev/dak
- Güç (%25 görev döngüsü) 30 kW/730 rpm
- Tork (%25 çalışma döngüsü) 375 Nm
- Anma gücü 20 kW/730 rpm
- Anma torku 266 Nm
- Çalıştırma süresi, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Aralık geçişi yıldız - 3000 rpm - delta
- Mil yatağı çapı 100 mm
- Ön yatak düzeni 4 katlı T-O-T
- Mil yağlaması: 01-mİnmal yağlama
- Takım arayüzü içi boş mil OIN69893-HSK-A100
- Takım kelepçesi mekanik olarak çalıştırılır
- Sıkıştırma kuvveti > 46 kN
- Ortam aktarımı, radyal, temizleme havası, tavan sistemi kontrolü
- Ortam aktarımı, merkezi, soğutma yağlayıcı: emülsiyon, yağ < 80 bar
- Ortam aktarımı, merkezi, MMKS: aerosol < 5 bar

Burulma telafisi

4. eksen için hidrolik telafi modülü. Torsiyona duyarlı cihazlar ve merkez dışı yükler için kullanılır. Telafi torku (ayarlanabilir) < 450 Nm Tork sabiti 1,8 Nm/bar.

5. eksen, 2 kademeli doğrudan tahrik

Şunlardan oluşur:

- 2 adet doğrudan tahrikli NC masası

Ortak bir çapraz kiriş üzerine monte edilmiş 2x 0 340 mm (C1/C2 veya W1/IN2 ekseni)

- Doğrudan, mutlak açı ölçümü

- Maks. fikstür boyutları 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Maks. fikstür ağırlığı 2x 120 kg

- Tepe tork 490 Nm

- Nominal tork 350 Nm

- Maks. hız 50 dev/dk

- Yüksüz konum toleransı Tp" 1 r:r
- Teğetsel tork 2000 Nm Mekanik olarak sıkıştırılır, hidrolik olarak serbest bırakılır
- Ağırlık momenti 150 Nm

Döner dağıtıcı

- Çalışma alanları 1 ve 2 için (A, IJ eksen)
- Kontrolsüz - Sızıntı yağı sızdırmaz
- Nominal boyut NG 5
- Dağıtıcı izi 10
- Maks. hidrolik çalışma basıncı 250 bar
- Pnömatik sistemlerin maksimum çalışma basıncı 8 bar (Bağlantı düzeni, standart bağlantı şemasına göre)

Kazıyıcı konveyör (iki parçalı)

(kısa, kırık talaşlar, iğne talaşları, döküm talaşları, döküm aşındırma artıkları, topak yok, yığın yok)

- < 100 mm'lik talaşlar için uygundur
- Konveyör genişliği 1000 mm
- Boşaltma yüksekliği 1100 mm
- Kirli su filtresi, yarıklı elek genişliği 0,35 mm
- Kirli su pompası 400 l/dk / 1,5 bar
- Kömür tozu içeriği yaklaşık 0,3 m

Kompakt bant filtre ile soğutma maddesi filtrasyonu

Tam akışlı temizlik Soğutma maddesi emülsiyonu için üst kompakt kağıt bant filtresi

- Nominal akış hızı 400 Vmln
- Nominal filtre hassasiyeti 25 µm
- Tank hacmi 1,2 m
- Düşük basınçlı pompa: 3 bar'da 200 Vmin
- Yüksek basınçlı pompa, maks. %75 EO, 40 bar'da 40 Vmln
- Makinenin merkezi soğutma sistemi aracılığıyla kömür tozunu soğutmak için ısı eşanjörü

Pnömatik kontrol, temel modül

- Reklam afiş tutucuları veya sıkıştırma elemanları için pnömatik kontrol sistemi
- Akış ölçümü - Entegre üfleme fonksiyonu
- Tablo 1 ve 2 için her birinde 2 prob
- Seçime göre, tablo 1 veya 2 için 2 profil kontrolünün yükleme tarafında eşzamanlı ölçüm - Cihaz tasarımına göre algılanabilir boşluk $\geq 0,05$ mm
- SW-HMI aracılığıyla kolay teşhis ve ayar
- Belirlenen değerler, cihaz seçimine göre otomatik olarak etkinleştirilir

Takım kırılma algılama, endüktif

Ek kontrol paneli, 19 inç

Takım kodlama: Balluff, yonga kodlamalı, takım tutucuda.

Otomasyon için PROFIBUS

Teslimat süresi

hemen

Fiyat

istek üzerine



