

SW BA W08-22 5 eksenli çift iř mili iřleme merkezi BA2410, ikinci el



manufacturer : SW

Product number:
BA2410

Description

İřleme merkezi	Yatay
Üretici	SW
Model	BA W08-22
Üretim yılı	2020
Çalışma saati	yaklaşık saat
Mil çalışma süresi	yaklaşık saat

Teknik veriler

- Kontrol sistemi: Siemens SINUMERIK 840 D Solution Line
- 2 bağımsız Z eksenli versiyon
- 80 Nm (2x) torklu HSK A63 iř mili
- Hız aralığı 17.500 rpm
- Güç 35 kW
- Tork 80 Nm
- Anma gücü 26 kW
- Anma torku 60 Nm

İlerletme tahrikleri

- Siemens lineer motorlar, tip 1FN3
- Doğrudan mutlak konum ölçüm sistemi
- X1/X2, Y ve Z1/Z2, her biri lineer eksen olarak tasarlanmıştır

Teknik veriler:

Eksen Hızlı hareket ivme

- X 120 m/dk 10 m/s²
- Y 120 m/dk 11 m/s²
- Z 120 m/dk 20 m/s²

Takım magazini

- Kılavuz raylı magazin zinciri
- Alma sistemi
- Kapasite: 84 takım (2 × 42 konum)
- HSK 63 iş miliyle uyumlu takım tutucu
- Takım yönetimi: sabit konumlu kodlama
- Maks. takım uzunluğu 550 mm
- Magazin tarafında yüzey temizleme
- Takım tutucu: HSK-A63
- İlerleme kuvveti > 18 kN

NC döner tabla için 2 set yağ dağıtıcı

- çalışma alanları 1 ve 2 için (A ve U eksenleri)
- NW6 - kontrolsüz
- yağ sızıntısını önlemek için sızdırmaz
- 12 dağıtıcı kanalı
- maks. hidrolik çalışma basıncı 250 bar
- maks. pnömatik çalışma basıncı 8 bar

2 set sıkıştırma köprüsü desteği

- sıkıştırma köprüsü, sabitleme aparatları veya 5 eksenli bir sistemin monte edilmesi için,
- hidrolik/pnömatik sistemler için maksimum 250 bar basınca kadar 12 kanallı hızlı bağlantı rakoru ile

2 set burulma telafisi hazırlığı

- Burulmaya duyarlı fikstürlerin yanı sıra merkez dışı yüklerin kullanılması durumunda 4. eksen için hidrolik dengeleme modülüne hazırlık

5. eksen, çift doğrudan tahrikli

aşağıdakilerden oluşur:

- 2 adet doğrudan tahrikli NC masası, 0 340 mm (C1/C2 veya W1/W2 eksenleri) ortak bir çapraz giriş üzerine monte edilmiş
- doğrudan, mutlak açı ölçümü
- Maks. fikstür/iş parçası boyutları: 2 × 0800 × 280 (640) mm
- Maks. fikstür/iş parçası ağırlığı: 2 × 150 kg
- Maks. tork: 990 Nm
- Maks. hız: 50 dev/dk
- Konumlandırma hassasiyeti ± 5"
- Teğetsel tork: 3000 Nm mekanik olarak sıkıştırılır, hidrolik olarak serbest bırakılır
- yağ dağıtıcısı dahil, NG 6, kontrolsüz, yağ sızıntısını önlemek için sızdırmaz, sıkıştırma köprüsü desteğinin geçmeli bağlantısına tam kurulum (standart pin şemasına uygun pin dizilişi)

Hidrolik Sıkıştırma Taban Modülü

Çift etkili sıkıştırma silindirleri için oturma valflerinin üzerinde iş parçası sıkıştırma

- Nominal boyut NG 6
- Basınç ayar vanası, maks. 250 bar
- A ve B'de kısma çek valfi
- Üst elektrikli basınç sensörü aracılığıyla sıkıştırma basıncı izleme
- Yükleme kapısı açıkken veya sistem arızası durumunda sıkıştırma basıncı, yuva valfleri aracılığıyla korunur
- Sıkıştırma cihazının değiştirilmesini kolaylaştırmak için, koltuk valfleri PLC kontrol sistemi aracılığıyla gruplar halinde devre dışı bırakılabilir
- Çalışma alanı 1'de 1 sıkıştırma devresi
- Çalışma alanı 2'de 1 sıkıştırma devresi
- NC kontrol sisteminin 2. kanalı üzerinden programlanabilir girişler ve çıkışlar

Çalışma grubu başına 2 × 3 ek sıkıştırma devresi

Pnömatik basınç yükseltici

Hava basıncını 7 bar'a yükseltmek için basınç yükseltici Y eksenini sıkıştırmak için.

Minimum basınç 5,5 bar olmalıdır.

Merkezi soğutma sıvısı ekipmanı

Sıyırma bantlı konveyör

(kısa, kırık talaşlar, iğne benzeri talaşlar, döküm parçaları, döküm talaşı; topaklanma yok, yığılanma yok)

- 100 mm'den kısa talaş uzunlukları için uygundur
- Konveyör genişliği 1000 mm
- Huni ile boşaltma yüksekliği 1100 mm

- Atık su filtresi, yarıklı elek $w = 0,35 \text{ mm}$
- Atık su pompası 400 l/dk
- Soğutma sıvısı kapasitesi yaklaşık $0,3 \text{ m}^3$

1 adet emülsiyon buharı ayırıcı

- İki aşamalı santrifüj
- Hava akış hızı $1200 \text{ m}^3/\text{h}$
- Hava akış hızı $1200 \text{ m}^3/\text{saat}$
- Hava değişim oranı $> 400 \text{ l/saat}$

Otomatik yükleme kapısı

- açma/kapama, kontak şeridi aracılığıyla kapı güvenlik mekanizması

Yükleme bölmesi için otomatik durulama döngüsü

- yükleme alanındaki iş parçaları ve sıkıştırma tertibatları için
- NC kontrol sisteminin ikinci kanalı üzerinden programlanabilir
- düğmeler aracılığıyla otomatik başlatma veya manuel çalıştırma

Takım ve Planar Sistem İzleme

- Pnömatik alet ve düzlemsel sistem izleme.
- Tolerans ihlali durumunda takım değiştirme ve temizleme işleminin üç kez tekrarlanması.
- Tolerans seviyelerinin etkinleştirilmesi ve seçimi, HMI yazılımı aracılığıyla her bir alete özel olarak gerçekleştirilir.

Konum kontrolü, temel modül

- İş parçası desteği veya sıkıştırma elemanları için pnömatik kontrol sistemi
- Akış ölçümü
- Entegre serbest üfleme fonksiyonu ile
- A tarafı ve U tarafı için her birinde 2 basınç hattı
- Yükleme tarafında eşzamanlı ölçüm
- A veya U tarafındaki 2 test hattında eşzamanlı ölçüm (seçime göre)
- Algılanabilir boşluk $\geq 0,05 \text{ mm}$
- Yazılım HMI aracılığıyla kolay teşhis ve ayar
- Ölçülen değerler, fiktür seçimi ile otomatik olarak etkinleştirilir

Takım ömrü izleme ve eş takımların otomatik seçimi

Ek 19" kontrol paneli

dergi yükleme istasyonunda veri girişi için

Otomasyon için Profinet arayüzü şunları içerir:

- Profinet veya PN kuplörü aracılığıyla donanım arayüzü
- Temel yazılımın kurulumu

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Teslim süresi

hemen

Fiyat

talep üzerine