

SW BA W06-22 5 eksenli çift milli iřleme merkezi BA2408, ikinci el



manufacturer : SW

Product number:
BA2408

Description

İřleme merkezi	Yatay
Üretici	SW
Model	BA W06-22
Üretim yılı	2020
Çalışma saati	yaklaşık saat
İř mili çalışma süresi	yaklaşık saat

Teknik veriler

- Kontrol sistemi: Siemens 840 D SL
- 2 bağımsız Z eksenli versiyon
- 80 Nm (2x) torklu HSK A63 iř mili
- Hız aralığı 1 • 17.500 dev/dak
- Güç 35 kW
- Tork 80 Nm
- Anma gücü 26 kW
- Anma torku 60 Nm

İlerletme tahrikleri

- Siemens lineer motorlar, tip 1FN3

Teknik veriler:

Eksen Hızlı hareket Hızlanma

- X 100 m/dk 12 m/s²
- Y 100 m/dk 10 m/s²
- Z 100 m/dk 22 m/s²

Takım magazini

- Kayan kılavuzlu magazin zinciri
- Alma sistemi
- Kapasite: 2 x 42 takım konumu
- HSK 63
- Sabit konumlu kodlu takım yönetimi
- Maks. takım uzunluğu 400 mm
- Maks. takım ağırlığı 10 kg

NC döner tabla için 2 set yağ dağıtıcı

- çalışma alanları 1 ve 2 için (A ve U eksenleri)
- NW6 - kontrolsüz
- yağ sızıntısını önlemek için sızdırmaz
- 10 dağıtıcı kanalı
- maks. hidrolik çalışma basıncı 250 bar
- maks. pnömatik çalışma basıncı 8 bar

2 set sıkıştırma köprüsü desteği

- sıkıştırma köprüsü, kalıplar veya 5 eksenli bir sistemin montajı için,
- hidrolik/pnömatik için maksimum 250 bar'a kadar 10 yollu hızlı bağlantı rakoru ile

Burulma telafisi için 2 set hazırlık

- Burulmaya duyarlı fikstürlerin yanı sıra merkez dışı yüklerin kullanıldığı durumlarda 4. eksen için hidrolik dengeleme modülüne yönelik hazırlık

Hidrolik Sıkıştırma Taban Modülü

- Hidrolik valfler, NG 6, çift etkili sıkıştırma silindirleri aracılığıyla iş parçası sıkıştırma
- Basınç ayar valfi, maks. p=250 bar
- A ve B'de kısma çek valfleri
- Elektronik basınç sensörü aracılığıyla sıkıştırma basıncının izlenmesi

- Sistem arızası durumunda kilidi açılabilir çek valfler sayesinde sıkıştırma basıncı korunur
- Sıkıştırma cihazını değiştirmek için, kilidi açılabilir çek valfler PLC kontrolörü aracılığıyla gruplar halinde devre dışı bırakılabilir.
- Çalışma alanı 1'de 1 sıkıştırma devresi
- Çalışma alanı 2'de 1 sıkıştırma devresi
- PLC kontrolöründeki girişler ve çıkışlar

Çalışma grubu başına 2 × 3 germe devresi ek elemanı

4 x 2 kademeli basınç değiştirme, hidrolik

Pnömatik basınç yükseltici

Merkezi soğutma sıvısı ekipmanı

Sıyırılmalı bantlı konveyör

(kısa, kırık talaşlar, iğne benzeri talaşlar, döküm parçaları, döküm talaşı; topaklanmamalı, yığın halinde olmamalı)

- 100 mm'den kısa talaş uzunlukları için uygundur
- Konveyör genişliği 1000 mm
- Huni ile birlikte boşaltma yüksekliği 1100 mm
- Atık su filtresi, yarıklı elek $w = 0,35$ mm
- Atık su pompası 400 l/dk
- Soğutma sıvısı kapasitesi yaklaşık $0,5$ m³

1 adet emülsiyon sis ayırıcı

- İki kademeli santrifüj
- Hava akış hızı 1200 m³/saat

Otomatik yükleme kapısı

- açma/kapama, kontak şeridi aracılığıyla kapı emniyet mekanizması

Takım ve Düzlem Sistemi Denetimi

Pnömatik alet ve düzlemsel sistem denetimi. Tolerans sınırı aşılsa, alet değiştirme ve temizleme işlemi üç kez tekrarlanır. Tolerans seviyelerinin etkinleştirilmesi ve seçilmesi, alete özgüdür ve HMI yazılımı aracılığıyla gerçekleştirilir.

Konum kontrolü, temel modül

- İş parçası desteği veya sıkıştırma elemanları için pnömatik kontrol sistemi
- Akış ölçümü
- Entegre serbest üfleme fonksiyonlu
- A tarafı ve U tarafı için her birinde 2 basınç hattı

- Y¼kleme tarafında eşzamanlı ölç¼m
- A veya U tarafındaki 2 test hattında, seçime göre
- Algılanabilir boşluk $\geq 0,05$ mm
- Yazılım HMI aracılığıyla kolay teşhis ve ayarlama
- Ölç¼m değerleri, fikst¼r seçimi ile otomatik olarak etkinleştirilir

Ek 19" kontrol paneli

dergi yükleme istasyonunda veri girişı için

Otomasyon için Profinet aray¼zü şunları içerir:

- Profinet veya PN k¼plörü aracılığıyla donanım aray¼zü
- Temel yazılımın kurulumu

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Teslim süresi

hemen

Fiyat

talep üzerine