

Grob G550 AB 14 K 5 eksenli evrensel işleme merkezi BA2357, ikinci el



manufacturer : Grob

Product number:
BA2357

Description

İşleme merkezi	Evrensel
Üretici	Grob
Model	G550 AB 14 K
Üretim yılı	2011
Çalışma saati	98287 saat
Mil çalışma saati	72 saat

İşleme merkezi	Evrensel
Açıklama	Eğilebilir/döner tabla (NB eksen) Soğutma sıvısı sıcaklık kontrolü ve talaş konveyörü ile entegre soğutma sıvısı sistemi Entegre hidrolik güç ünitesi Mil, döner tabla (B eksen) ve kontrol kabini için soğutma ünitesi

Teknik veriler	
Kontrol sistemi	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Mil mesafesi	mm
X eksen hareket mesafesi	800 mm
Y yönünde hareket mesafesi	1020 mm
Z eksen hareket mesafesi	970 mm
Maks. X/Y/Z eksenlerinde hızlı hareket hızı	65/50/80 m/dk
Takım Magazin	60 (2x30) takım konumlu HSK-A100 çift diskli magazin ve bir takım değiştirme kolu
Ek Takım Magazini	167 takım kapasiteli TM167 yardımcı takım magazini
Maks. takım uzunluğu	465

Seçenekler

Palet değiştiriciler / Paletler / Sıkıştırma seçenekleri

Palet değiştirme sistemi

Dinlenme konumlu otomatik 2 paletlik değiştirici:

- 2 palet, 630 x 630 mm, delik ızgaralı
- döner tabla üzerinde sıfır noktalı sıkıştırma sistemi (B eksen)
- Döner masada (B eksen) döner dağıtıcı
- döner masanın üst kısmında temizleme nozullarına sahip dört bağlantı mekanizması
- iş parçası istasyonunda temizleme nozullarına sahip altı bağlantı mekanizması
- ek bir hidrolik sistem

B

ekseni

döner

masasındaki

döner manifold:

- Dört akışkan bağlantılı hidrolik sıkıştırma sistemi
Dört akışkan bağlantılı pnömatik paket

A eksen döner masasındaki döner manifold:

- Altı akışkan bağlantılı hidrolik sıkıştırma sistemi
Altı akışkan bağlantılı pnömatik paket

Döner masada (B eksen) palet ve iş parçası sıkıştırma Konfigürasyon:

- sıfır noktalı sıkıştırma sistemi
palet(ler) olmadan

Kurulum bölmesi kapısı:

- Otomatik yükleme ve boşaltma sistemleri için otomatik açma/kapama
Manuel yükleme ve boşaltma için otomatik açma/kapama

Ana iş mili çeşitleri:

- Motorlu iş mili HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18.000 m⁻¹

SK 40 takım arayüzü:

- SK 40 motorlu iş mili, 160/223 Nm¹; 16.000 rpm

Not: Mil çapının daha büyük olması nedeniyle, pick-up diskli magazin ile maksimum 50 magazin yuvası mümkündür!

HSK-A100 takım arayüzü:

- HSK-A100 motorlu iş mili, 262/340 Nm¹; 10.000 rpm
HSK-A100 motorlu iş mili, 470/575 Nm¹; 9.000 dev/dak

GROB-5 iş mili tanılama GSD:

- Heidenhain iTNC 530: iTNC 530 için smarT.NC işlevlerinin tamamı, DXF içe aktarma
KinematicOpt ile makine kinematiğinin optimizasyonu
DCM Collision ile çarpışma izleme

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Cycle 996 ile makine kinematiğinin optimizasyonu

Makine kinematiğini ölçmek için aksesuarlar

5 eksenli kinematik seti (Premium)

Aksesuarlar

- Takım temizleme cihazı
- Takım kodlama
- Elektromekanik takım uzunluğu ölçüm sistemi (GROB)
- Takım izleme için lazer ölçüm sistemi (BLUM)
- Prob kullanımı için hazırlıklar (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Teknik

özellikler

- Alıcılı kızılötesi prob:
- Alıcılı kızılötesi prob, M&H
- Alıcılı kızılötesi prob, Renishaw
- Alıcılı kızılötesi prob, Heidenhain
- İş mili merkezinden basınçlı hava beslemesi
- Harici basınçlı hava beslemesi
- İçten soğutma beslemeli (IKZ) takımlar için kademesiz, programlanabilir basınç (4-38 bar)
- Harici soğutma sıvısı nozulları için değiştirilebilir soğutma sıvısı basıncı
- Yıkama tabancası
- Üfleme tabancası
- El tipi kontrol ünitesi (SIEMENS HT8)
- HR 420 elektronik el çarkı (HEIDENHAIN) HMO Panel kontrol ünitesi (FANUC)
- Merkezi çalışma alanı aspirasyonu için flanş Makine durum göstergesi ışığı
- Genişletilmiş soğutma sıvısı sistemi, 80 bar
- Menteşeli bantlı konveyör

Çalışma alanı kapısı:

- Otomatik yükleme ve boşaltma sistemleri için otomatik açma/kapama
- Manuel yükleme ve boşaltma için otomatik açma/kapama

Dinamik paket: HSK-A63 ve SK 40:

- X eksen: 90 m/dk, 8 m/sn²'ye kadar
- Z eksen: 80 m/dk, 13 m/sn²'ye kadar

Teslimat süresi

hemen

Fiyat

talep üzerine

