

## SW BA622 çift milli işleme merkezi BA2353, kullanılmış



**manufacturer : SW**

**Product number:**  
BA2353

## Description

İşleme merkezi	Yatay
Üretici firma	SW
Model	BA 622
Üretim yılı	2018
çalışma saatleri	38153h

### Teknik veriler

- Kontrol sistemi: Siemens 840 D SL
- 2 bağımsız Z eksenli versiyon

**375 Nm ile HSK 100 iş mili (2x)**

- Motor mili! AC asenkron teknolojisinde
- yıldız-üçgen bağlantılı
- Hız aralığı 1 - 10.000 rpm
- Güç (%25 görev döngüsü) 30 kW/730 rpm
- Tork (%25 görev döngüsü) 375 Nm
- Nominal güç 20 kW/730 rpm
- Nominal tork 266 Nm
- Başlatma süresi, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Aralık değiştirme yıldızı - 3000 rpm - delta
- Mil yatak çapı 100 mm
- Ön yatak düzeni 4 katlı T-0-T
- Mil yağlama 01-mİnmal yağlama
- Takım arayüzü içi boş mil OIN69893-HSK-A100
- Mekanik olarak çalıştırılan alet kelepçesi
- Sıkıştırma kuvveti > 46 kN
- Ortam transferi, radyal, temizleme havası, tava sistemi kontrolü
- Ortam transferi, merkezi, soğutma yağlayıcı: emülsiyon, yağ &lt; 80 bar
- Ortam transferi, merkezi, MMKS: aerosol < 5 bar

## **Burulma telafisi**

Dördüncü eksen için hidrolik kompanzasyon modülü. Burulmaya duyarlı cihazlar ve merkez dışı yükler için kullanılır. Telafi torku (ayarlanabilir) < 450 Nm Tork sabiti 1,8 Nm/bar.

## **5. eksen, 2 katlı doğrudan tahrik**

Şunlardan oluşur:

- 2 doğrudan tahrikli NC tablası

2x 0 340 mm (C1/C2 veya W1/IN2 eksen) ortak bir çapraz kirişe monte edilmiştir

- Doğrudan, mutlak açı ölçümü

- Maks. fikstür boyutları 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Maks. fikstür ağırlığı 2x 120 kg

- Tepe tork 490 Nm

- Nominal tork 350 Nm

- Maks. hız 50 rpm

- Yüksüz konum toleransı Tp" 1 r:r

- Teğetsel tork 2000 Nm Mekanik olarak sıkıştırılmış, hidrolik olarak serbest bırakılmış

- Ağırlık momenti 150 Nm

### **Döner dağıtıcı**

- Çalışma alanları 1 ve 2 için (A, IJ eksen)
- Kontrolsüz - Sızıntı yağı sızdırmaz
- Nominal boyut NG 5
- Distribütör hattı 10
- Maks. çalışma basıncı hidrolik 250 bar
- Max. çalışma basıncı pnömatik 8 bar (Standart atama planına göre bağlantı ataması)

### **Sıyırıcı konveyör (iki parçalı)**

(kısa, kırık talaşlar, iğne talaşları, döküm talaşları, döküm aşınması, topak yok, mat yok)

- < 100 mm talaşlar için uygundur

-

Konveyör genişliği 1000 mm-

Boşaltma yüksekliği 1100 mm

- Kirli su filtresi, oluklu elek w= 0,35 mm
- Kirli su pompası 400 l/dak/ 1,5 bar
- Kömür tozu içeriği yaklaşık 0,3 m

### **Kompakt bant filtre ile soğutma maddesi filtrasyonu**

Tam akışlı temizleme Üst kompakt kağıt bant filtre soğutucu madde emülsiyonu için

- Nominal akış hızı 400 Vmln
- Nominal filtre hassasiyeti 25µm
- tank hacmi 1,2 m
- Düşük basınç pompası 3 bar'da 200 Vmin
- Yüksek basınç pompası, maks. 40 barda %75 EO 40 Vmln
- Makinenin merkezi soğutma sistemi aracılığıyla kömür tozunu soğutmak için ısı eşanjörü

### **Pnömatik kontrol, temel modül**

- Reklam stok tutucuları veya sıkıştırma elemanları için pnömatik kontrol sistemi

- Akış ölçümü - Entegre üfleme fonksiyonu
- Tablo 1 ve 2 için 2'şer prob
- Tablo 1 veya 2 için 2 profil kontrolünün yükleme tarafında eşzamanlı ölçüm, seçime karşılık gelir - Cihaz tasarımına karşılık gelen algılanabilir boşluk  $\geq 0,05$  mm
- SW-HMI aracılığıyla rahat teşhis ve ayarlama
- Belirlenen değerler cihaz seçimi tarafından otomatik olarak etkinleştirilir

### **Takım kırılma tespiti, endüktif**

### **Ek kontrol paneli, 19 inç**

### **Takım kodlama Balluff çip kodlama ile Takım tutucuda.**

### **Otomasyon için PROFIBUS**

Teslimat süresi

hemen

Fiyat

istek üzerine



