

SW BA622 çift milli işleme merkezi BA2353, kullanılmış



manufacturer : SW

Product number:
BA2353

Description

İşleme merkezi	Yatay
Üretici firma	SW
Model	BA 622
Üretim yılı	2018
çalışma saatleri	38153h

Teknik veriler

- Kontrol sistemi: Siemens 840 D SL
- 2 bağımsız Z eksenli versiyon

375 Nm ile HSK 100 iş mili (2x)

- Motor mili! AC asenkron teknolojisinde
- yıldız-üçgen bağlantılı
- Hız aralığı 1 - 10.000 rpm
- Güç (%25 görev döngüsü) 30 kW/730 rpm
- Tork (%25 görev döngüsü) 375 Nm
- Nominal güç 20 kW/730 rpm
- Nominal tork 266 Nm
- Başlatma süresi, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Aralık değiştirme yıldızı - 3000 rpm - delta
- Mil yatak çapı 100 mm
- Ön yatak düzeni 4 katlı T-0-T
- Mil yağlama 01-mİnmal yağlama
- Takım arayüzü içi boş mil OIN69893-HSK-A100
- Mekanik olarak çalıştırılan alet kelepçesi
- Sıkıştırma kuvveti > 46 kN
- Ortam transferi, radyal, temizleme havası, tava sistemi kontrolü
- Ortam transferi, merkezi, soğutma yağlayıcı: emülsiyon, yağ < 80 bar
- Ortam transferi, merkezi, MMKS: aerosol < 5 bar

Burulma telafisi

Dördüncü eksen için hidrolik kompanzasyon modülü. Burulmaya duyarlı cihazlar ve merkez dışı yükler için kullanılır. Telafi torku (ayarlanabilir) < 450 Nm Tork sabiti 1,8 Nm/bar.

5. eksen, 2 katlı doğrudan tahrik

Şunlardan oluşur:

- 2 doğrudan tahrikli NC tablası

2x 0 340 mm (C1/C2 veya W1/IN2 ekseni) ortak bir çapraz kirişe monte edilmiştir

- Doğrudan, mutlak açı ölçümü

- Maks. fikstür boyutları 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Maks. fikstür ağırlığı 2x 120 kg

- Tepe tork 490 Nm

- Nominal tork 350 Nm

- Maks. hız 50 rpm

- Yüksüz konum toleransı Tp" 1 r:r

- Teğetsel tork 2000 Nm Mekanik olarak sıkıştırılmış, hidrolik olarak serbest bırakılmış

- Ağırlık momenti 150 Nm

Döner dağıtıcı

- Çalışma alanları 1 ve 2 için (A, IJ eksen)
- Kontrolsüz - Sızıntı yağı sızdırmaz
- Nominal boyut NG 5
- Distribütör hattı 10
- Maks. çalışma basıncı hidrolik 250 bar
- Max. çalışma basıncı pnömatik 8 bar (Standart atama planına göre bağlantı ataması)

Sıyırıcı konveyör (iki parçalı)

(kısa, kırık talaşlar, iğne talaşları, döküm talaşları, döküm aşınması, topak yok, mat yok)

- < 100 mm talaşlar için uygundur

-
Konveyör genişliği 1000 mm-

Boşaltma yüksekliği 1100 mm

- Kirli su filtresi, oluklu elek w= 0,35 mm
- Kirli su pompası 400 l/dak/ 1,5 bar
- Kömür tozu içeriği yaklaşık 0,3 m

Kompakt bant filtre ile soğutma maddesi filtrasyonu

Tam akışlı temizleme Üst kompakt kağıt bant filtre soğutucu madde emülsiyonu için

- Nominal akış hızı 400 Vmln
- Nominal filtre hassasiyeti 25µm
- tank hacmi 1,2 m
- Düşük basınç pompası 3 bar'da 200 Vmin
- Yüksek basınç pompası, maks. 40 barda %75 EO 40 Vmln
- Makinenin merkezi soğutma sistemi aracılığıyla kömür tozunu soğutmak için ısı eşanjörü

Pnömatik kontrol, temel modül

- Reklam stok tutucuları veya sıkıştırma elemanları için pnömatik kontrol sistemi

- Akış ölçümü - Entegre üfleme fonksiyonu
- Tablo 1 ve 2 için 2'şer prob
- Tablo 1 veya 2 için 2 profil kontrolünün yükleme tarafında eşzamanlı ölçüm, seçime karşılık gelir - Cihaz tasarımına karşılık gelen algılanabilir boşluk $\geq 0,05$ mm
- SW-HMI aracılığıyla rahat teşhis ve ayarlama
- Belirlenen değerler cihaz seçimi tarafından otomatik olarak etkinleştirilir

Takım kırılma tespiti, endüktif

Ek kontrol paneli, 19 inç

Takım kodlama Balluff çip kodlama ile Takım tutucuda.

Otomasyon için PROFIBUS

Teslimat süresi

hemen

Fiyat

istek üzerine



